

PROVE EFFETTUATE – SPECIFICHE E NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Nel periodo dal 22/11/2010 al 24/11/2010 presso il produttore GEORG FISCHER Fittings GmbH con sede in TRAISEN (Austria), per la società + GF+ Italia, sono state effettuate le verifiche e le prove di omologazione per i prodotti sottoelencati:

- ❖ BIGIUNTO ELASTICO FF GH 1"
- ❖ BIGIUNTO ELASTICO FF GH 1"1/2
- ❖ BIGIUNTO ELASTICO FF GH 2"
- ❖ BIGIUNTO ELASTICO FF GH 3"
- ❖ GIUNTO SEMPLICE ELASTICO MF GH 1"
- ❖ GIUNTO SEMPLICE ELASTICO MF GH 1"1/4
- ❖ GIUNTO SEMPLICE ELASTICO MF GH 1"1/2
- ❖ GIUNTO SEMPLICE ELASTICO MF GH 2"
- ❖ GIUNTO SEMPLICE ELASTICO MF GH 2"1/2
- ❖ GIUNTO SEMPLICE ELASTICO MF GH 3"

I controlli e le verifiche sono stati eseguiti secondo il DATA SHEET AEM DOP/DDI/LRG/007 del 11/07/95 e norme in esso richiamate.

La descrizione delle prove segue la numerazione dei capitoli del DATA SHEET.

- 1) I giunti a serraggio meccanico sono utilizzati nelle derivazioni d'utenza degli impianti di distribuzione gas per collegare le tubazioni in acciaio zincato e/o nero. La pressione massima di esercizio è di 0,040 bar.
- 2) Norme di riferimento (Vedi DATA SHEET)
- 3) COSTRUZIONE:

Il corpo e le ghiera dei giunti sono in ghisa malleabile, a cuore bianco, UNI ISO 5922 con allungamento a rottura maggiore del 5%.

I giunti sono zincati a caldo.

Le rondelle premiguarnizione, l'anello antisfilamento sono in acciaio normalizzato.

La profondità netta minima di imbocco è maggiore di 25mm(per monogiunti) e di 30mm (per i bigiunti).

Le guarnizioni di tenuta sono conformi alla UNI 9264 e conformi all'utilizzo di gas.

Il lato d'accoppiamento con il tubo in acciaio è compatibile con tubi prodotti in conformità con la norma UNI EN 10255 come evidenziato in convenzione A2A.

I giunti con lato filettato (monogiunti) hanno una filettatura conforme alla UNI ISO 7/1.

I valori della coppia nominale di serraggio vengono dichiarati nella tabella allegata ad ogni figura nelle istruzioni di montaggio.

A2A RETI ELETTRICHE S.p.A.
Mandataria Incaricata

A2A Reti Elettriche

Claudio Vanoni

IL COSTRUTTORE (timbro e firma)

GEORG FISCHER FITTINGS GMBH
A-3100
MARIA THERESA STRASSE 77

Il rilascio del Verbale di Omologazione non solleva il fornitore dai propri obblighi contrattuali

PROVE EFFETTUATE – SPECIFICHE E NORMATIVE DI RIFERIMENTO
4) PROVE

I TEST ED RISULTATI DELLE PROVE SONO RIPORTATI SU CERTIFICATI ALLEGATI.

5) DOCUMENTAZIONE:

In allegato la seguente documentazione:

- Certificati delle prove eseguite
- Dichiarazione di conformità al DM 17/04/2008 e ai disegni approvati da A2A.
- Certificati chimico/fisici dei materiali metallici e delle guarnizioni e della ghisa
- Elenco disegni timbrati da A2A ,con angoli di accoppiamento, che il produttore archivia e comunicherà ad A2A ogni variazione

6) MARCATURA.

Su ogni giunto è riportato in modo permanente:

Il marchio del produttore (+ GF +)

Il diametro (1"- 2"- 2" ½.....)

La dicitura GAS e l'anno di produzione sono riportati sulle istruzioni di montaggio.

La sigla del materiale(Conf. EN 1562) verrà inserita nelle istruzioni quando termineranno le vecchie istruzioni a stock.

Le verifiche di omologazione hanno avuto esito **POSITIVO**.

La documentazione verrà inviata a +GF+ Italia che provvederà alla consegna ad A2A.

Le verifiche sono state effettuate alla presenza di:

Vanoni Claudio (a2a Reti Elettriche Milano)

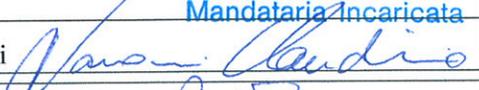
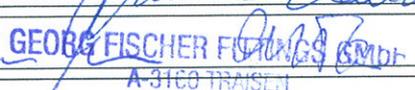
Ruta Orazio (+GF+ Italia)

Thomas Moser (+GF+ Austria)

Johannes Falkensteiner (+GF+ Austria)

Inoltre durante la fase di omologazione sono state effettuate le verifiche richieste, dal Data Sheet, sulla Lettera di stoccaggio 60/2010/AV/da del 10/11/2010.

A2A RETI ELETTRICHE S.p.a.
 Mandataria Incaricata

A2A Reti Elettriche	Claudio Vanoni 
IL COSTRUTTORE (timbro e firma)	 GEORG FISCHER FITTINGS GMBH A 3100 TRALEN +43 (0) 2762 / 90300-0
Il rilascio del Verbale di Omologazione non solleva il fornitore dai propri obblighi contrattuali	